

# НИЗКОТЕМПЕРАТУРНАЯ ЛЕНТОЧНАЯ СУШИЛКА

# PRODESA

Низкотемпературная Ленточная Сушилка основана на технологии, которая позволяет использовать остаточную энергию от других производственных процессов, такую как горячий воздух (прямая сушка), горячая вода или пар (непрямая сушка). Она работает при атмосферном давлении и с максимальной температурой на выходе +120 °C.

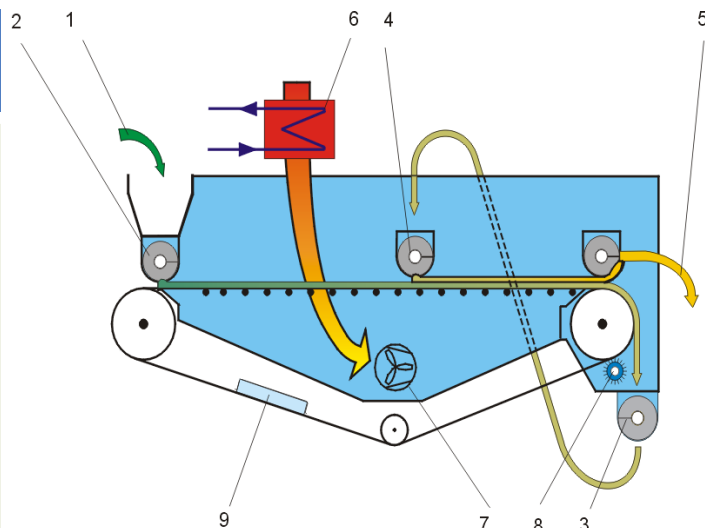
В результате сушки при низких температурах содержание ЛОВ в отработанном воздухе весьма незначительно, кроме того, в древесине отлично сохраняется содержание лигнина. Это наиболее важное преимущество данной технологии для производства пеллет высокого качества.

## Описание процесса

Влажное сырье (1) поступает с транспортера клиента на подающий шнек (2), через который оно равномерно попадает на ленту сушилки. Поступление сырья в сушилку контролируется вращением шнека (2), которое обеспечивает его равномерное наполнение.

Слой продукта перемещается сквозь сушилку до того, как попадает на первый шнек разгрузки (3). Через дополнительный шнек этот продукт вновь отправляется на второй подающий шнек (4), укладываясь таким образом вторым слоем на первый слой. После повторного прохождения через часть сушилки, уже сухой продукт выгружается (5) для дальнейшей переработки. Благодаря работе с системой из двух слоев происходит максимальное насыщение выбрасываемого газа, чем достигается максимальная энергетическая эффективность. Содержание влаги в отгружаемом продукте измеряется, благодаря чему контролируется скорость движения ленты. Объем просушки, равно как и скорость подачи сырья зависят от наличной энергии.

Вентилятор вытяжки (7) проводит атмосферный воздух через теплообменник (6) где воздух нагревается до того, как он пройдет через слои сырья и ленту. Прохождение воздуха через сырье высушивает материал. Воздух выбрасываемый из сушилки выходит практически насыщенным водяным паром. Объем прогоняемого вентилятором воздуха регулируется преобразователем частоты в зависимости от наличной энергии в теплообменнике. Для обеспечения чистоты ленты для оптимальной работы, установлены щетки очистки (8), а также устройство очистки ленты (9).



- 1 Сырье
- 2 Подающий шнек 1-го слоя
- 3 Шнек разгрузки на рециркуляцию
- 4 Подающий шнек 2-го слоя на рециркуляцию
- 5 Выгрузка сухого материала
- 6 Теплообменник (вода или пар)
- 7 Вентилятор вытяжки
- 8 Щетки очистки
- 9 Устройство промывки ленты



Технология сушки по лицензии Swiss Combi



PRODESA

PRODESA  
NORTH AMERICA

PRODESA  
FRANCE

PRODESA  
ASIA

[www.prodesa.net](http://www.prodesa.net)

e-mail: [info.ru@prodesa.net](mailto:info.ru@prodesa.net) \ [prodesa@prodesa.net](mailto:prodesa@prodesa.net)

# НИЗКОТЕМПЕРАТУРНАЯ ЛЕНТОЧНАЯ СУШИЛКА

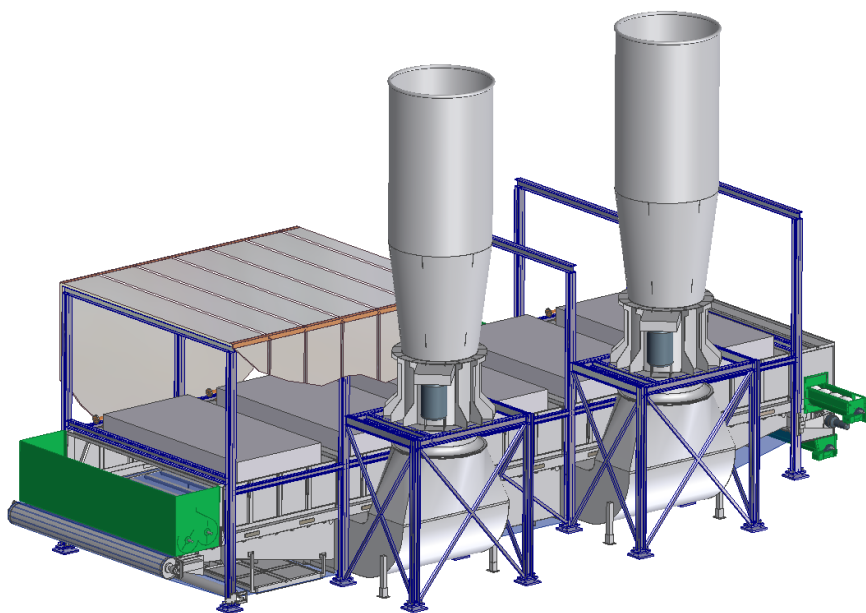
# PRÜDESA

## Преимущества ленточных сушилок

- ✓ **Низкий уровень выбросов** < 15 мг/Нм<sup>3</sup>  
(Не требует последующей очистки отработанного воздуха)
- ✓ **Рациональное использование остаточной энергии** низких температур, что позволяет совмещать термическую сушку с технологиями Когенерационных установок: газификацией, ORC (Organic Rankine Cycle), и др.
- ✓ **Минимальный риск возгорания**
- ✓ **Автоматический режим работы**
- ✓ **Бережная сушка с сохранением свойств материала:** сушка при низких температурах сохраняет физические и химические характеристики сырья, что обеспечивает максимальное качество готовой продукции.



**ЛЕНТОЧНАЯ СУШКА устанавливает ЭТАЛОН КАЧЕСТВА на рынке древесных топливных гранул!**



Более **500 сушилок** марки Swiss Combi успешно эксплуатируются в более чем **40 странах мира**.

Технология сушки по лицензии Swiss Combi



**PRÜDESA**

**PRÜDESA**  
▶▶▶ NORTH AMERICA

**PRÜDESA**  
▶▶▶ FRANCE

**PRÜDESA**  
▶▶▶ ASIA

[www.prodesa.net](http://www.prodesa.net)

e-mail: [info.ru@prodesa.net](mailto:info.ru@prodesa.net) \ [prodesa@prodesa.net](mailto:prodesa@prodesa.net)